

MAPEI

Ultrabond MS Rapid

Adeziv de montaj hibrid pentru folosirea la interior si exterior

DOMENII DE APLICARE

Ultrabond MS Rapid este un adeziv mono-component, tixotrop, deformabil, cu un modul de elasticitate ridicat, produs din polimeri sililati, caracterizati prin aderența initiala ridicata („efectul de ventuza”) si intarirea finala rapida. De aceea este recomandat pentru acele lipiri unde este necesara o aderența initiala puternica si rezistente mecanice ridicate dupa un timp de intarire scurt. Polimerizarea rapida si compatibilitatea cu majoritatea materialelor de constructii absorbante sau neabsorbante, inclusiv cele umede, fac din **Ultrabond MS Rapid** un produs practic, usor de aplicat, pentru a inlocui sau integra prinderile mecanice traditionale la constructia si asamblarea unor componente si fitting-uri folosite in sectorul constructiilor si in industrie.

Este adecvat pentru lipirea glafurilor interioare sau exterioare, plintelor, elemente din piatra, „paturi” de cablu din lemn sau plastic, bucati de parchet, panouri pentru izolatii si fonoizolatii, acoperiri pentru usi si pereti, panouri si elemente prefabricate.

O aplicatie speciala este cea pentru lipirea cordonului **Idrostop Soft**, cordon bentonitic pentru etansarea rosturilor de turnare si etansarea elementelor din beton in general.

Exemple tipice de aplicare

Recomandat pentru lipirea sau asamblarea unei game largi de materiale inclusiv:

- Ciment si produse derivate din ciment.
- Caramizi
- Piatra
- Lemn si materiale derivate din lemn
- Metale
- Suprafete vopsite in general
- Ceramica
- Sticla
- Plastic rigid sau flexibil*
- **Idrostop Soft** cordon betonitic hidro-expansiv

*contactati Departamentul Tehnic Mapei inainte de utilizare

CARACTERISTICI TEHNICE

Ultrabond MS Rapid este un adeziv foarte vascos, puternic tixotrop, fabricat din polimeri sililati, de aceea nu contine silicon si izocianati, dezvoltat in laboratoarele de Cercetare & Dezvoltare Mapei.

Comparativ cu produsele poliuretanic, **Ultrabond MS Rapid** garanteaza:

- Compatibilitatea cu straturi suport umede
- Extrudarea mai usoara, mai ales la temperaturi scazute
- Intarirea la suprafata mai rapida
- Perioada de valabilitate mai mare
- Se pot utiliza cartuse traditionale din plastic

Comparativ cu produsele siliconice neutrale, **Ultrabond MS Rapid** ofera:

- O aderența mai buna la materiale de constructie compacte si/sau absorbante
- Un efect initial de „ventuza” mai puternic
- Dupa extrudare nu se „intinde”
- O mai buna rezistentă la intindere si forta taietoare
- Posibilitatea de a fi vopsit cu cele mai utilizate vopseluri elastomerice
- Fara contaminarea substratului cu plastifianti

Datorita consistentei sale cremoase, **Ultrabond MS Rapid** proaspat este capabil sa compenseze diferentele de nivelare intre doua elemente ce urmeaza a fi lipite.

Ultrabond MS Rapid nu contine solventi, nu emana mirosuri neplacute si are emisii de compusi organici volatili foarte scazute de aceea este certificat EC1R Plus de catre Institutul GEV.

Ultrabond MS Rapid se intareste si polimerizeaza prin reactia cu umiditatea din aer sau substrat, fara a elimina substante lichide sau gazoase cu potential periculos pentru utilizatori sau pentru mediu.

De aceea nu sunt necesare etichete de avertizare adaugate pe ambalaj.

Produsul este gata de utilizare si este disponibil in cartuse din plastic pentru „pistoale” de aplicare uzuale.

RECOMANDARI

Nu aplicati produsul pe suprafete prafuite sau dezagregate. Nu aplicati pe suprafete ude sau suprafete supuse umezirii continue prin capilaritate.

Nu folositi pe suprafete cu urme de ulei, grasimi sau agent de decofrare.

Nu aplicati pe bitum.

Nu aplicati **Ultrabond MS Rapid** daca temperatura este mai mica de +5°C.

Lipiti elementele imediat dupa extrudarea adezivului fara a astepta.

Nu contaminati adezivul proaspat cu solventi pe baza de alcool.

MOD DE APLICARE

Pregatirea suprafetei ce urmeaza a fi lipite

Toate suprafetele ce urmeaza a fi lipite trebuie sa fie uscate sau usor umede, solide si fara praf, particule non-aderente, uleiuri, grasimi, ceara sau vopseluri vechi.

Ultrabond MS Rapid adera bine la majoritatea materialelor de constructii si nu are nevoie de amorsa.

In anumite cazuri sau in cazuri de solicitari extreme un strat de **Primer FD** ar ajuta **Ultrabond MS Rapid** sa adere la suprafete absorbante.

Degresati suprafata straturilor suport non-absorbante cu o carpa curata inmuiata in **Cleaner L** sau acetona, apoi asteptati pana cand solventul s-a evaporat complet inainte de aplicarea adezivului.

Pe straturi suport din plastic, va recomandam asperizarea suprafeței cu o hartie abraziva fina si apoi aplicarea unui strat de **Primer P**. Pentru ca exista multe tipuri de plastic, testati pe o suprafata mica pentru a observa cum se comporta. Daca este aplicata amorsa, asteptati pana se usuca complet inainte de aplicarea de **Ultrabond MS Rapid**. Daca aveti dubii consultati Departamentul Tehnic Mapei pentru un sfat.

Prepararea si aplicarea lui Ultrabond MS Rapid

Introduceti cartusul intr-un pistol aplicator, taiati varful cartusului, insurubati tubul aplicator cu varful taiat in prealabil si aplicati un strat continuu de adeziv. Pentru a lipi elemente marunte aplicati adeziv pe spatetele acestora. Imbinati cele doua elemente si apasati-le ferm impreuna pentru a intinde adezivul uniform. Cand se lipesc suprafete mari, aplicati niste siruri de adeziv la o distanta de 10-15 cm intre ele. Imbinati cele doua componente si apasati ferm pentru a distribui uniform adezivul. Efectuati eventuale ajustari ale pozitiei elementelor in 5 minute la o temperatura de +23°C.

Ultrabond MS Rapid este un adeziv cu intarire rapida.

Daca este necesar, pentru a accelera si mai mult polimerizarea adezivului, umeziti stratul suport prin pulverizarea de apa chiar inainte de aplicarea adezivului. In aceste cazuri, evitati aparitia de picaturi sau baltiri de apa pe suprafata astfel umezita.

Adezivul incepe sa se intareasca dupa 2 ore la +23°C (dupa 35 min daca s-a pulverizat apa pe suprafata). Intarirea finala are loc dupa aprox 24 ore la +23°C pentru straturi de 2-3 mm grosime.

Ultrabond MS Rapid are un pronuntat efect initial de suptiune ceea ce inseamna ca poate suporta incarcari ridicate pe pereti si tavane imediat de la aplicare. Totusi, cand se lipesc obiecte grele pe suprafete verticale sau tavane sau obiecte supuse vibratiilor sau deformatiilor imediat dupa lipire, este recomandabil sa folositi **Ultrabond MS Rapid** impreuna cu banda dublu-adeziva (pana la 3 mm) pentru a ajuta rezistenta initiala. In astfel de cazuri, odata lipite, pozitia obiectelor nu mai poate fi modificata. Aplicati adezivul in straturi de nu mai putin de 2-3 grosime.

CONSUM

In functie de tehnica de lipirea aleasa (in puncte sau uniform).

Un cartus de 300 ml formeaza un strat de adeziv de forma triunghiulara cu baza de 10 mm x 10 mm inaltime de aprox 5 m lungime.

Curatare

Ultrabond MS Rapid poate fi indepartat de pe suprafete, unelte si imbracaminte cu **Cleaner L** sau acetona inainte de intarire; dupa intarire trebuie indepartat mecanic sau cu **Pulicol 2000**. Asigurati-va ca toate urmele de detergent sau evaporat complet de pe stratul suport inainte de aplicarea adezivului.

AMBALAJ

Cartuse de 300 ml in cutii a cate 12 bucati

CULORI

Ultrabond MS Rapid este disponibil in culoarea alba

DEPOZITARE

Ultrabond MS Rapid poate fi depozitat pana la 18 luni intr-un loc racoros si uscat.

INSTRUCTIUNI DE SIGURANTA LA PREPARAREA SI PUNEREA IN OPERA

Ultrabond MS Rapid nu este considerat periculos conform normelor si ghidurilor actuale privind clasificarea si prepararea. Totusi recomandam folosirea manusilor si ochelarilor de protectie si luarea masurilor de precautie uzuale la manipularea produselor chimice si sa va asigurati ca zona este bine ventilata.

Pentru mai multe date si informatii despre utilizarea in siguranta a produsului nostru consultati ultima versiune a Fisei de Securitate.

PRODUS DESTINAT UZULUI PROFESIONAL

ATENTIONARI

Indicatiile si prescriptiile de mai sus, desi corespund celei mai bune experienta a noastre se vor considera, in orice caz, cu caracter pur orientativ si vor trebui sa fie confirmate de aplicatii practice care inlatura orice indoiala; de aceea, inainte de a adopta produsul, cel care intentioneaza sa-l foloseasca trebuie sa stabileasca el insusi daca produsul este sau nu adecvat utilizarii avute in vedere, si oricum sa-si asume intreaga raspundere ce poate deriva din folosirea lui.

DATE TEHNICE (valori caracteristice):	
IDENTIFICAREA PRODUSULUI	
Aspect:	pasta tixotropica
Culoarea:	alb
Densitate (g/cm ³):	1,55 ± 0.03
Continutul de corp solid (%):	100
Vascozitatea cu helipath-ul	aprox 9.000.000 (rotorul F – 0.5 rpm)
EMICODE:	EC1 R PLUS
Incadrare vamala:	35 06 9100
DATE DESPRE APLICARE la +23 °C si 50 % U.R.:	
Temperatura de aplicare permisa:	de la +5°C la +35°C
Uscat la atingere:	10 min
Timp de ajustare:	5 min
Timpul de intarire initiala:	2 ore (35 min daca substratul este umed)
Intarire completa:	3 mm/24 ore
PERFORMANTE FINALE:	
Testul initial de suctiune (conform unei proceduri MAPEI):	25 N
Rezistenta finala la intindere (conform EN 1348): -dupa 7 zile la +23°C	3 N/mm ²
Rezistenta finala la forta taietoare (conform EN 12004 ²): - dupa 7 zile la + 23°C:	3 N/mm ²
Rezistenta la rupere (conform ISO 34/1): - dupa 7 zile la + 23°C:	14 N/mm ²
Duritatea Shore A (DIN 53505):	80
Alungirea la rupere (conform DIN 53504S3a): - dupa 7 zile la + 23°C:	120%
Rezistenta la raze UV :	excelenta
Temperatura de exploatare:	de la -40°C pana la +90°C